

# **ООО «АРХ-проект Оренбург»**

**Свидетельство № П.037.56.6577.01.2013**

**Устройство фундамента под установку лазерной резки  
металла LaserCut Professional M2 массой 9600 кг  
по адресу: г. Оренбург, Автоматики, 8**

**Конструктивные решения**

8-02/2018-КР

# **ООО «АРХ-проект Оренбург»**

**Свидетельство № П.037.56.6577.01.2013**

**Устройство фундамента под установку лазерной резки  
металла LaserCut Professional M2 массой 9600 кг  
по адресу: г. Оренбург, Автоматики, 8**

**Конструктивные решения**

8-02/2018-КР

Директор \_\_\_\_\_ Петросян В.Э.

Главный инженер проекта \_\_\_\_\_ Петросян В.Э.

## Ведомость чертежей

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундамента ФМ	
3	Фундамент ФМ	
4	Сетка С-1	
5	Спецификация элементов на фундамент ФМ	

### Общие данные

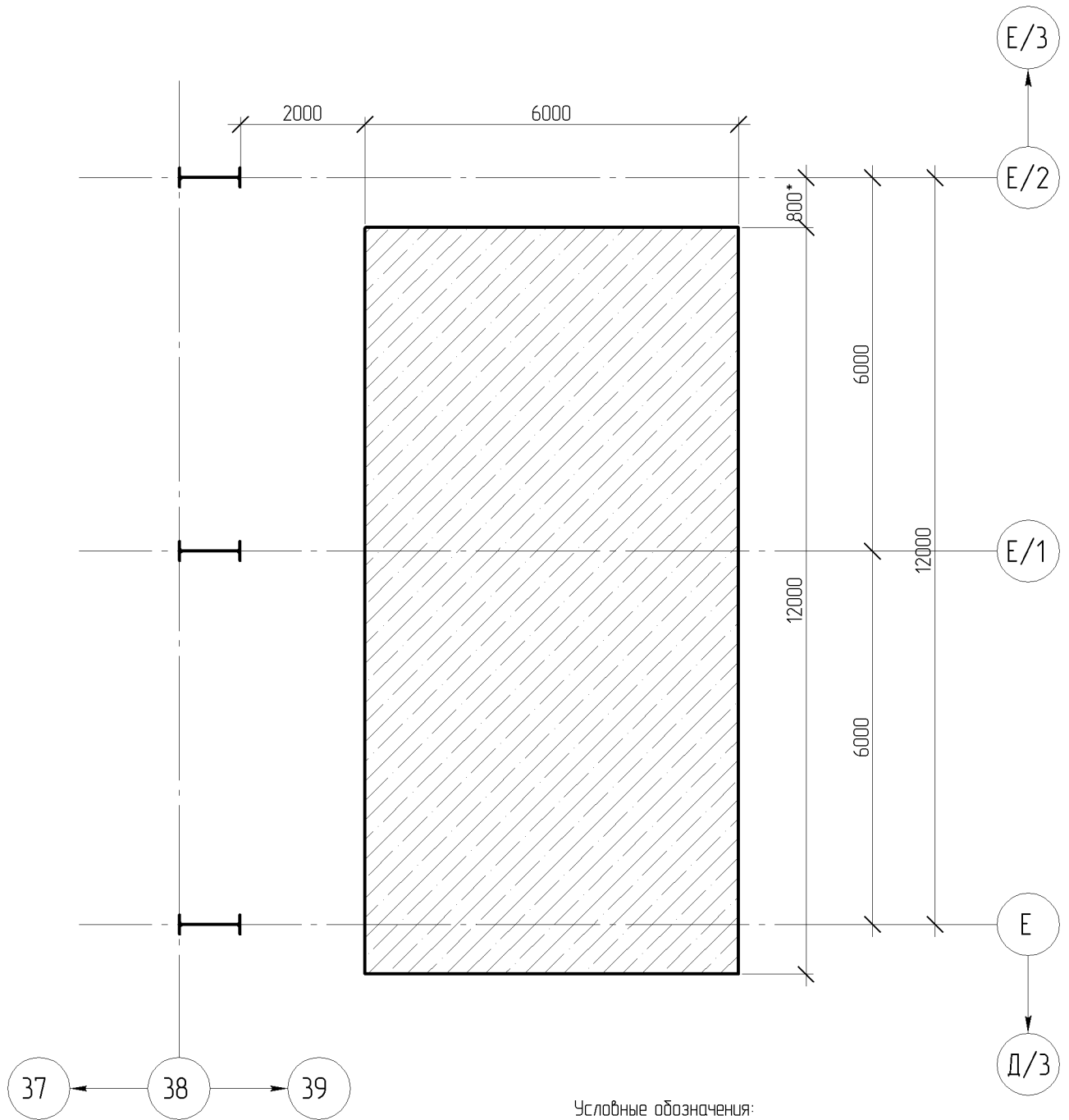
1. Устройство фундамента под установку лазерной резки металла LaserCut Professional M2 массой 9600 кг по адресу: г. Оренбург, Автоматики, 8 выполнен на основании задания заказчика на разработку раздела КР
2. За отн. 0.000 принята отметка чистого пола здания.
3. До начала работ по подземной части должны быть выполнены все работы подготовительного периода (демонтаж существующего монолитного пола площадью = 72,7 м<sup>2</sup>) и закончена геодезическая разбивка.
4. Инженерно-геологические изыскания заказчиком не предоставлены.
5. Основанием под фундамент приняты глинистые(не просадочные) грунты с расчетным сопротивлением, равное 2,0 кг/см<sup>2</sup>(СП 22.13330.2011 Приложение В3).
6. Проектируемый фундамент расположен внутри отапливаемого здания.
7. Фундамент запроектирован из бетона кл. В20(М250), марка по водонепроницаемости W6.
8. Под фундамент выполнить песчаную подготовку толщиной 150 мм.
9. Бетон уплотнять глубинными вибраторами.
10. Перед бетонированием опалубку очистить от посторонних предметов и мусора, установить прокладки и фиксаторы, обеспечивающие проектное положение арматуры.
11. Защитный слой нижней арматуры 70 мм
12. По периметру фундамента ФМ выполнить виброизолирующий зазор.
13. Неплоскостность фундамента ФМ – менее 5мм на 3м.
14. Для фиксации установки лазерной резки на основании необходимо приобрести анкерные болты d 16 мм и длиной от 150 мм. Отверстия в фундаменте под анкерные болты диаметром d18 мм. Болты монтируются по месту.
15. Установку разместить на проектируемом фундаменте не менее 1 м от краев.
16. Все работы выполнять в соответствии со СП 70.13330.2012 и СНиП12-04-2002,ч.2.

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

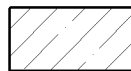
Главный инженер проекта \_\_\_\_\_ Петросян В.Э.

Взаим. шифр №																			
Подпись и дата																			8-02/2018 -КР
Инв. № подл																			Устройство фундамента под установку лазерной резки металла LaserCut Professional M2 массой 9600 кг по адресу: г. Оренбург, Автоматики, 8
																			Стадия    Лист    Листов
																			П            1            5
																			Общие данные
																			ООО «АРХ-проект Оренбург»

# Схема расположения фундамента ФМ



Условные обозначения:

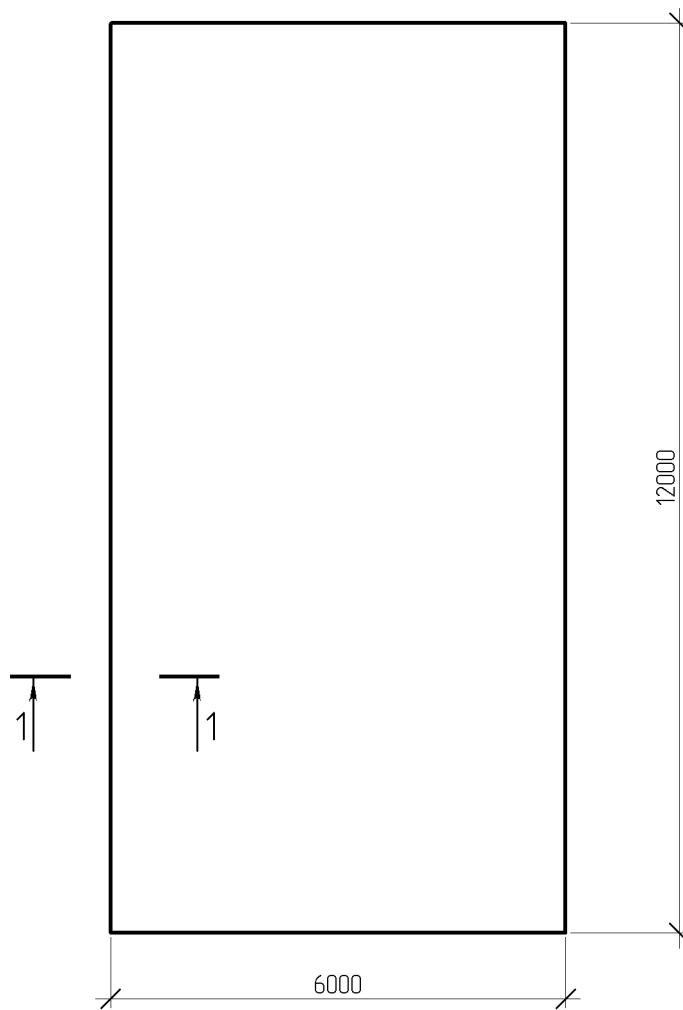


- Фундамент ФМ

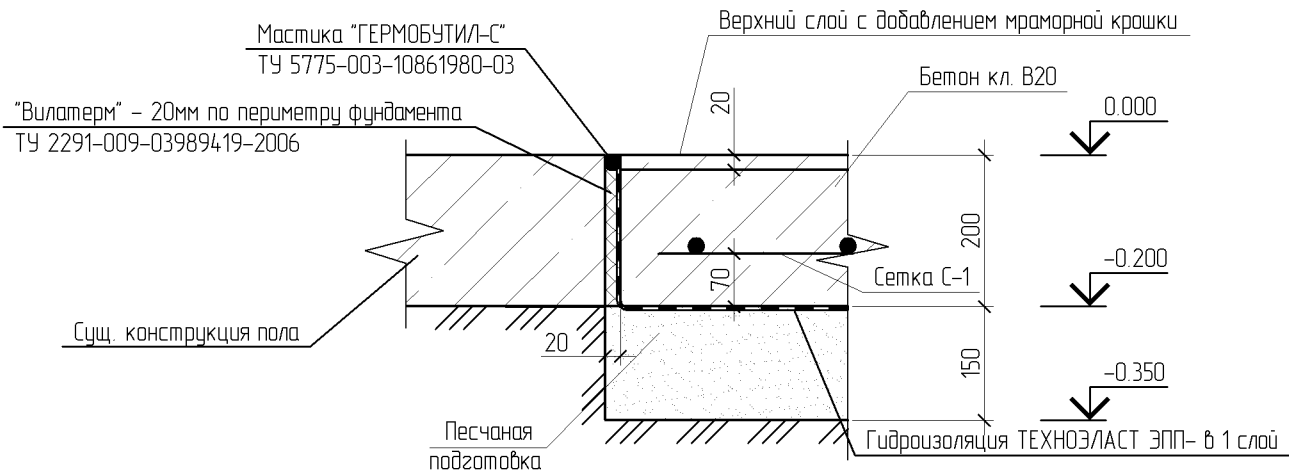
\* - размер для уточнения

Взам. инв. №						8-02/2018 -КР		
Подпись и дата						Устройство фундамента под установку лазерной резки металла LaserCut Professional M2 массой 9600 кг по адресу: г. Оренбург, Автоматики, 8		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						П	2	
Инд. № подл.	Разраб.	Демисиров		<i>[Signature]</i>		Схема расположения фундамента ФМ		
						ООО «АРХ-проект Оренбург»		

# Фундамент ФМ



1-1




Сетку С-1 см. лист 4  
 Спецификацию элементов на фундамент ФМ см. лист 5.

Взам. инв. №						
	8-02/2018 -КР					
Подпись и дата	Устройство фундамента под установку лазерной резки металла LaserCut Professional M2 массой 9600 кг по адресу: г. Оренбург, Автоматики, 8					
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Инв. № подл.				Стадия		
	Разраб. Демисиров			Лист		
				Листов		
Фундамент ФМ				ООО «АРХ-проект Оренбург»		



**Спецификация элементов на фундамент ФМ**

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Фундамент ФМ</u>			
		<u>Изделия</u>			
		<u>Сетка С-1</u>	1		
1	ГОСТ 5781-82*	φ12А-III, L=5950 мм	60	5,28	
2	ГОСТ 5781-82*	φ12А-III, L=11950 мм	30	10,6	
		Итого: φ12А-III, м.п.	715,5	635,4	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 25192-82	Бетон В20, F100, W6 м3	14,4		
	ГОСТ 8736-93	Песчаная подготовка, м3	10,9		
	ТУ 2291-009-03989419-2006	Вилатерм, м. п.	36		
		<u>Гидроизоляция</u>			
	ТехноНИКОЛЬ	Техноэласт ЭПП, м2	79,4		

Взам. инв. №							8-02/2018 -КР		
	Подпись и дата							Устройство фундамента под установку лазерной резки металла LaserCut Professional M2 массой 9600 кг по адресу: г. Оренбург, Автоматики, 8	
Инв. № подл		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист
							П	5	
							000 «АРХ-проект Оренбург»		

Спецификация элементов на фундамент ФМ