

ТРПМ.5654.36.026 ГЧ

Перв. примен.
ТРПМ.5654.36.026

Справ. №
СБП-80

Подп. и дата

Инв. № д/цкл.

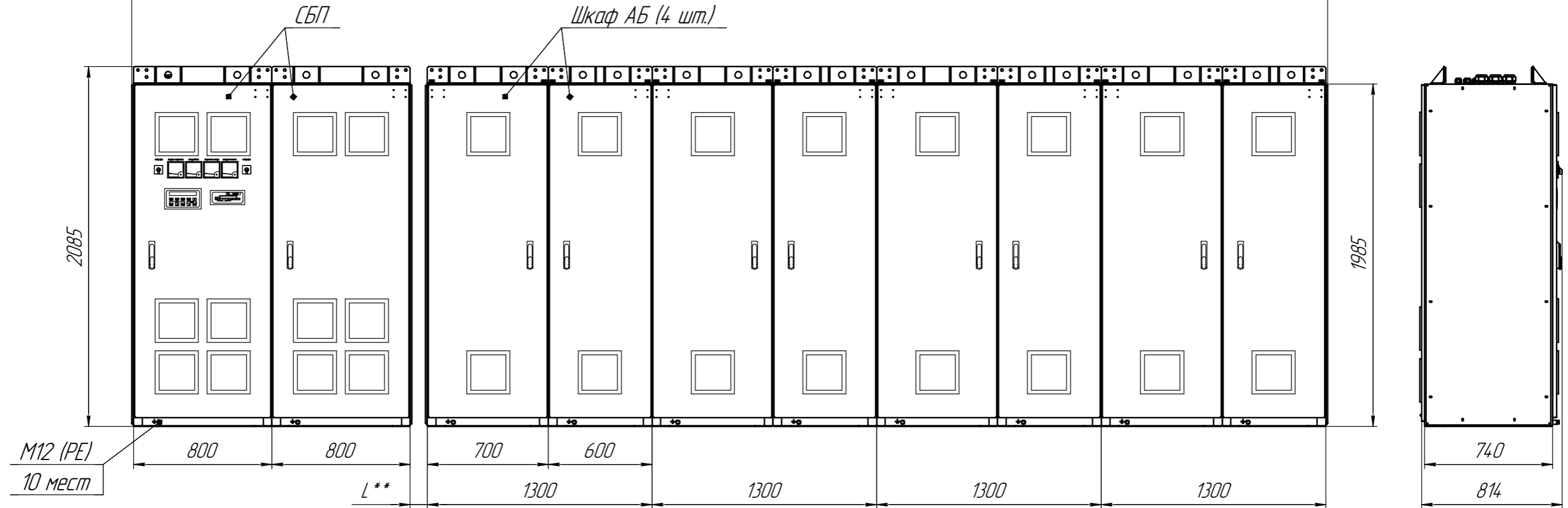
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

↓ B(2)

6922 max

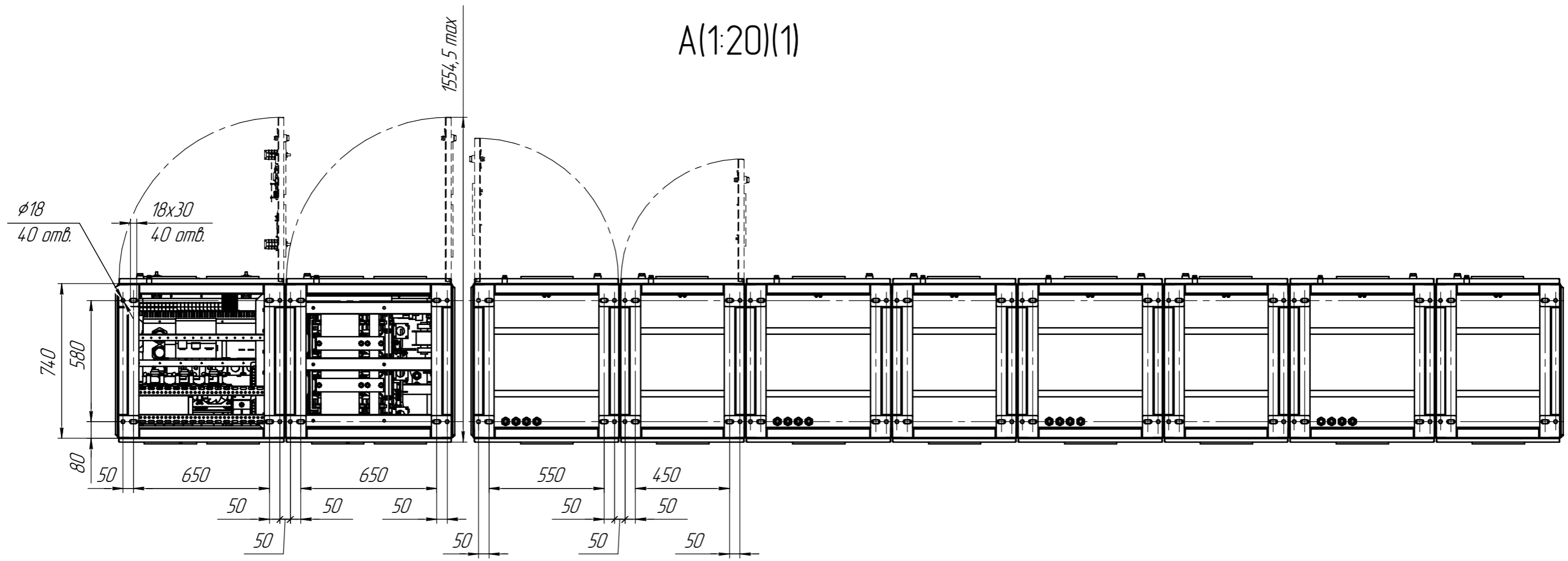


↑ A(2)

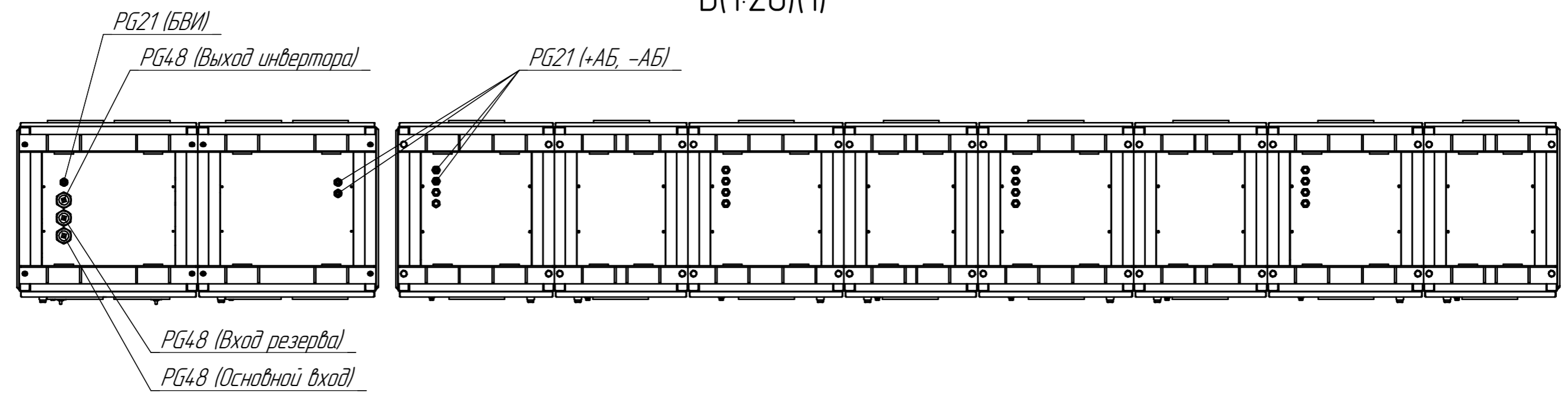
- 1 Размеры для справок.
- 2 **Размер L определяется по месту установки.
- 3 Крепление шкафов осуществляется через отверстия $\phi 18$ мм с помощью болтов М16 из стали Ст3 по восемь на каждый шкаф или путем приварки к закладным деталям. Шесть швов по периметру на каждый шкаф. Длина шва 160 мм, катет 5 мм.

| | | | | | | | | |
|----------|------|-----------|-------|----------------------------|---|-------------------|-------|---------|
| | | | | ТРПМ.5654.36.026 ГЧ | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Система бесперебойного питания СБП-80-400-50-ТЗ Габаритный чертеж | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Воробьева | | | | A | 11240 | 1:25 |
| Пров. | | Седов | | | | Лист 1 Листов 2 | | |
| Т.контр. | | Редин | | | | | | |
| Н.контр. | | Ламбина | | | АО" Завод "Инвертор" | | | |
| Утв. | | Кочедыков | | | | | | |

А(1:20)(1)



Б(1:20)(1)



| | |
|--------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Инд. № дцкл. |
| Подп. и дата | |
| Инд. № подл. | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |